

SCH Bronze

Eléctrodo para ligas de cobre

Normas

AWS: A 5.6 E Cu Sn - C

Aplicação - Propriedades

Eléctrodo de revestimento básico especial, particularmente adequado para soldadura de bronze de fósforo e similares, latão e para o carregamento de ferro fundido e aço carbono.

É utilizado para a construção de pás de bombas, turbinas, reconstrução de perfis de gastos ou de carregamento de peças novas sujeitas a desgaste, tais como calhas de deslizamento, sliders, assentos de válvulas.

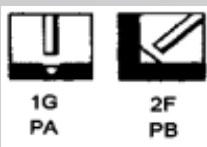
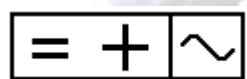
Também é utilizado para reparar defeitos em fundições e chapas de aço resistentes da água do mar.

Composição química % (Valores típicos orientativos)

P = 0.08	Sn = 8	Cu = Resto
----------	--------	------------

Propriedades mecânicas do metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistência à Tração (N/mm ²)	Dureza da soldadura (HB)
> 300	110

Posições de soldadura	Corrente de soldadura
 <p>1G PA 2F PB</p>	<p>DC+</p> 

Unidades de empacotamento

Diâmetro (mm.)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
Comprimento (mm.)			300	350		
Intensidade (A)			60-90	90-120		