

Maçarico de Corte G1



Características

Descrição	Equipamento de média e alta prestação. Contém todos os elementos necessários para cortar com gás até 300mm. Recomendado para utilizadores pouco experientes. Não possui retrocessos de chama devido à utilização de bocais de assento cónico.		
Tipo de gás	Oxigénio-acetileno e oxigénio-propano		
Normas de aplicação	UNE-EN-ISO-5172	Senha de aprovação	-
Aplicações	Trabalhos profissionais de caldeiraria e chapas de elevada espessura e onde são necessárias potências caloríficas altas. Equipamento específico para altas prestações.		
Materiais	S/EN 29.539		
Pega	Latão CUZN39PB3	Partes internas	Latão CUZN39PB3
Torneiras	Latão CUZN39PB3	Bicos	Cobre (assento cónico)
Entrada da rosca	G1/4" RH/ G3/8" LH	Mangueira	Ø 6,3 – 8mm
Peso	1.420 gr.		
Peso do bico	89 gr.		
Dimensões	C: 540mm	A: 60mm	L: Ø 25-30mm

Características técnicas do bico de soldadura

Descrição	Ø	Espessura de corte	Pressões de soldadura		Consumos (L/h)	
			P _{acetileno}	P _{oxigénio}	Q _{acetileno}	Q _{oxigénio}
Bico de corte nº1	0,8	4-9	< 0,6 bar	1,5-2 bar	235	605
Bico de corte nº2	1,2	9-25	< 0,6 bar	2-2,5 bar	440	990
Bico de corte nº3	1,6	25-50	< 0,6 bar	2,5-3,5 bar	515	1380
Bico de corte nº4	2	50-80	< 0,6 bar	3,5-4 bar	635	1650
Bico de corte nº5	2,4	80-120	< 0,6 bar	4-4,5 bar	700	2000
Bico de corte nº6	2,8	120-200	< 0,6 bar	4,5-5,5 bar	790	2190
Bico de corte nº7	3,2	200-300	< 0,6 bar	5,5-6,5 bar	900	2440

NOTA: Fabrico sob encomenda em diferentes comprimentos e fios de acoplação.