

160E / 200E SMART

Inverter para soldadura TIG e MMA

- Compacto, de baixo peso e portátil
- Funções "Anti-Stick", "Arc-Force" e "Hot-Start"
- Protegido e compatível com geradores
- Cabos de ligação 35-50mm²

A função "Hot-Start" facilita a ignição do arco utilizando uma corrente alta por um período pré-definido.

A tecnologia "Arc-Force" regula automaticamente as flutuações de tensão no arco, causadas pelo movimento da mão do soldador.

A função "Anti-Stick" desliga a corrente de soldadura em caso do eléctrodo ficar ou já estiver colado à peça de trabalho.

Os inversores TIG DC soldam através do método TIG (LIFT-ARC).



- ➔ **+ Potentes**
- ➔ **+ Leves**
- ➔ **+ Pequenos**



Bloqueio do cabo terminal de alimentação / tocha TIG

Características Técnicas	Unidade	PEGAS 160E SMART		PEGAS 200E SMART	
		MMA	TIG	MMA	TIG
Método	-	MMA	TIG	MMA	TIG
Voltagem principal	V/Hz	1X230/50-60		1X230/50-60	
Alcance da corrente de soldadura	A/V	5 - 160		5 - 200	5 - 200
Voltagem em circuito aberto U ₂₀	V	50,0		50,0	
Proteção principal	A	16 (25)		16 (25)	
Corrente máxima efectiva I _{eff}	A	16 (20,7)	14,5 (14,5)	16,0 (22,7)	15,6 (15,6)
Corrente de soldadura (DC=100%) I ₂	A	85 (110)	110 (110)	85 (120)	120 (120)
Corrente de soldadura (DC=60%) I ₂	A	110 (140)	140 (140)	110 (150)	150 (150)
Corrente de soldadura (DC=x%) I ₂	A	35% = 160	35% = 160	30% = 200	30% = 200
Classe de proteção	-	IP23S		IP23S	
Normas	-	EN 60974-1		EN 60974-1	
Dimensões do gerador (LxCxA)	mm	112x274x215		112x274x215	
Peso	kg	4,9		6,4	