

CEMENTEC

ANÁLISE DO PRODUTO

Ferrocianeto de potássio

CARATERÍSTICAS

O pó Cementec permite obter uma cimentação superficial, penetrante e dura de acordo com o pretendido, sem qualquer deformação da peça cimentada, que mantém toda a sua elasticidade interna, sem risco de fragilidade.

- Para temperar superficialmente o ferro e o aço macio, o aquecimento deve ser em Vermelho-Laranja (925Cº), utilize o sistema de calor adequado, retire do fogo e limpe. Polvilhe a peça abundantemente com o pó CEMENTEC. Aqueça novamente a peça -Vermelho- Cereja (800Cº) e, quando o pó derreter, remova-o do fogo, protegido do ar e temperado por imersão em água fria. Para obter uma cimentação mais profunda, de acordo com o grau de dureza desejado, repita a mesma operação várias vezes antes da têmpera.
- Derrete com luz Vermelho-Cereja (800Cº) e forma um líquido, que se deve manter em movimento.

A homogeneidade é preservada se introduzir as peças a serem tratadas de acordo com o tempo de imersão correto. A temperatura conservada resulta em cimentação mais ou menos profunda e rápida.

APLICAÇÕES

É utilizado no tratamento de peças com alto desgaste superficial, como por exemplo, engrenagens, eixos, fusos, chumaceiras, buchas, estampados, matrizes e outros produtos utilizados na indústria automobilística, naval ou aérea e em peças que necessitam de um endurecimento localizado. As peças a serem cimentadas devem estar metalicamente limpas e livres de óleo ou massa. Aplica-se a reparações, onde a segurança e velocidade de operação são fundamentais.



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- Não inalar ou ingerir o produto;
- Em contato com a pele pode causar queimaduras;
- Mantenha o recipiente fechado e fora do alcance das crianças;
- Em caso de contato com os olhos ou pele, lave imediatamente com água em abundância e consulte um médico.
- Aplicar, usando luvas e proteção adequada.
- Não fume durante o uso.
- Utilize o produto em áreas bem ventiladas.

DADOS DE FORNECIMENTO: Embalagens de 500 g., 1, 5 e 25 Kgs.

Nota: o produto não se deve utilizado em aços com mais de 0,25 de Carbono.