

GEL INOX DEK

GEL DECAPANTE PARA ALSI 304, 316



Misturar o produto para que este fique uniforme, utilizando uma vareta de plástico ou aço inoxidável. Nunca utilizar uma vareta em ferro.

Aplicar uma camada não demasiado fina, na soldadura ou em toda a superfície a ser tratada, utilizando uma escova ou válvula de spray. Deixar repousar até o produto reagir e começar a ficar verde.

O tempo para uma boa decapagem varia entre 10 minutos a um período superior a 2 horas, dependendo da soldadura. Se for soldadura de elétrodo deve passar uma escova de aço inoxidável para remover os resíduos carboníferos existentes no elétrodo. Em seguida lavar abundantemente com um pulverizador de pressão com água fria e limpa.

Evitar o armazenamento sob a luz solar direta ou elevadas temperaturas.

NOTA: é recomendada a leitura da ficha de segurança antes da utilização do produto.

Soldadura	Tempo médio (min)
TIG	10 – 45
MIG	> 60
ELÉTRODADO	> 120