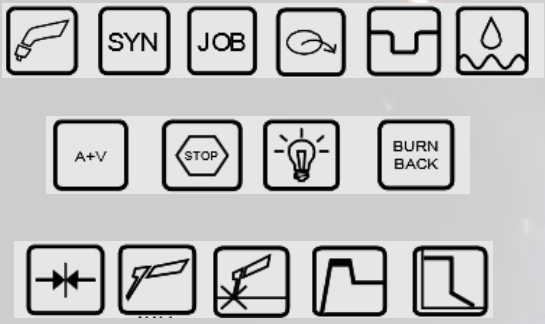
helvética®
Especialistas em Soldadura

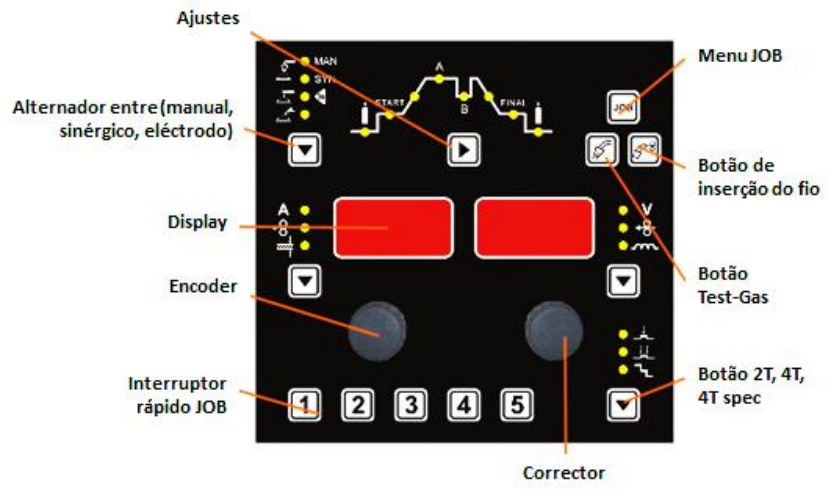
PEGAS
SCH - WELDING TECHNOLOGY

aXe 400 / 500
MIG-SYN-4

Inverter para soldadura MIG-MAG e MMA

- MIG-MAG – modo manual (100% sinérgico);
- Acesso direto pelo painel a 6 JOBS;
- Armazenamento de 5 trabalhos (99 opcional);
- Excelentes características de soldadura de elétrodos revestidos de diâmetros mesmo acima de Ø 5.0mm e chanfragem (400A);
- Regulações eletrónicas da indutância;
- Voltagem contínua ajustável;
- Modo de refrigeração ecológica.





Características Técnicas	Unidade	aXe 400 IN (gerador)		aXe 500 IN (gerador)	
Método	-	MIG-MAG	MMA	MIG-MAG	MMA
Voltagem principal	V/Hz	3x400/50		3x400/50	
Alcance da corrente de soldadura	A/V	40 - 400	40 - 400	40 - 500	40 - 400
Voltagem em circuito aberto U_{20}	V	92		92	
Proteção principal	A	32		32	
Corrente máxima efectiva I_{1eff}	A	29,8	30,3	31,3	30,3
Corrente de soldadura (DC=100%) I_2	A	400	400	420	400
Corrente de soldadura (DC=60%) I_2	A	-	-	500	-
Corrente de soldadura (DC=x%) I_2	A	100%=400	100%=400	60%=500	100%=400
Tipo de voltagem	-	contínua		contínua	
Classe de isolamento	-	IP 23S		IP 23S	
Normas	-	EN 60974-1		EN 60974-1	
Dimensões do gerador (LxCxA)	mm	474x846x956 (gerador e compacto)		474x846x956 (gerador e compacto)	
Peso	kg	84 (gerador) / 99 (compacto)		84 (gerador) / 99 (compacto)	
Potência de refrigeração (Q=1l/min)	kW	0,74	-	0,74	-
Conteúdo líquido total	l	3,5	-	3,5	-
Pressão máxima	Bar	3,5	-	3,5	-
Fluxo máximo	l/min	8,0	-	8,0	-

SCH – Sociedade de Comércio de Soldadura Helvética, Lda.
Parque Industrial da Quimiparque, Rua 22 – Nº 3
2831-904 Barreiro Apartado 5144
Tel: 212 077 263
Fax: 212 077 265
Email: sch@sch.pt
www.sch.pt